

Produktbeschreibung

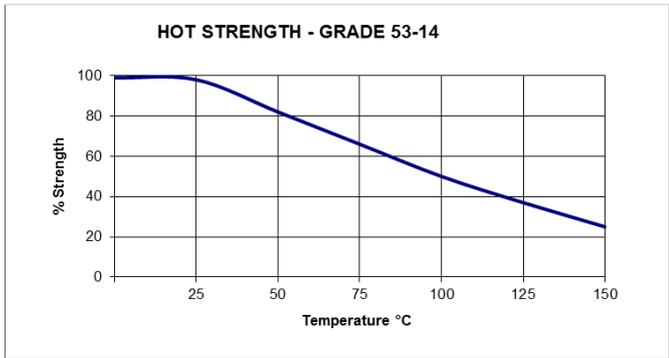
Mittelstarker anaerober Klebstoff zum Abdichten von hydraulischen und pneumatischen Gewindeverbindungen bis zu 3/4" und kleinen Rohren. Ersetzt PTFE-Bänder bei der Abdichtung von Gasen, Wasser, LPG, Kohlenwasserstoffen, Ölen und anderen Chemikalien. Zugelassen für Gas nach der europäischen Norm EN 751-1 (DIN-DVGW NG-5146AU0038). Hochgradig beständig gegen Hitze, Korrosion, Stöße und Vibrationen.

Physikalische Eigenschaften

- Basis: anaerobes Methacrylat
- Farbe: braun
- Fluoreszens: ja, unter UV-Licht
- Viskosität : (25° C – mPa.s) 430 - 630 thixotrop
- Dichte: (25° C) 1,05 g/ml
- Spaltfüllvermögen: M20 3/4" - 0,15 mm
- Flammpunkt: >100° C
- Haltbarkeit: (25° C) 12 Monate

Temperaturfestigkeit

Das Diagramm zeigt die mechanische Festigkeit in Abhängigkeit der Temperatur.
Stahl – ASTM 1002 / DIN 53283



Aushärte-Eigenschaften

- Schraube M10 x 20/ 8.8 – Mutter h = 0,8d bei 25° C
- Handfestigkeit: 10 - 20 min.
- Funktionsfestigkeit: 1 – 3 h
- Endfestigkeit: 3 – 6 h
- Druckscherfestigkeit: (ASTM D-1002) 8 – 12 N/mm²
- Drehmomente: (ISO 10964)
 - Losbrechmoment: 12 – 18 N.m
 - Weiterdrehmoment: 10 – 20 N.m
- Temperaturbeständigkeit: -55° C bis +150° C

Chemische Beständigkeit

Beständigkeit nach 24 Stunden bei den genannten Zeiten und Temperaturen

Medium	° C	100 h	500 h	1000 h
Motoröl	125	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Getriebeöl	125	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Benzin	25	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Wasser / Glycol 50%	87	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Bremsflüssigkeit	25	sehr gut	sehr gut	sehr gut

Gebrauchsanweisung

Loxeal 53-14 ist für den Einsatz an Metalloberflächen empfohlen. Vor Anwendung müssen die zu verklebenden Teile gereinigt und entfettet werden. Produkt bis zur vollständigen Spaltfüllung aufbringen, Teile montieren und gegebenenfalls für die Aushärtezeit fixieren.

Das flüssige Produkt kann bei Kontakt mit Kunststoffen und Elastomeren zu Beschädigungen führen, bei thermoplastischen Materialien können Spannungsrisse auftreten.

Die Demontage kann mit normalem Werkzeug erfolgen, evtl. Werkstücke auf 150° C / 250° C erwärmen. Produktrückstände mechanisch entfernen und die Werkstücke mit Aceton reinigen.

Lagerung

Produkt im geschlossenen Behälter kühl und trocken bei max. 25° C lagern. Um Verunreinigungen zu vermeiden, kein benutztes Produkt in die Flasche zurückfüllen.

Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Hinweis

Diese Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen und haben nicht die Bedeutung bestimmte Produkteigenschaften zuzusichern. Wir empfehlen in ausreichendem Maße Eigenversuche durchzuführen, um festzustellen, ob die von ihnen gewünschten Produkteigenschaften erreicht werden. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Produkte übernommen werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt allein der Verarbeiter die Verantwortung.